



LENOX 

SELETTORE DELLA LAMA A NASTRO

LAME IN METALLO DURO
LAME BI-METALLICHE
FLUIDI DA TAGLIO & LUBRIFICANTI

TABELLA SELEZIONE PRODOTTO BIMETALLICO

	ALLUMINIO	ACCIAI A BASSO CARBONIO	ACCIAI CON ALTO CARBONIO	ACCIAI IN LEGA	ACCIAI PER CUSCINETTI	ACCIAI DA STAMPI	ACCIAI DA UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE NICKEL (INCONEL®)	
	FACILE ←			LAVORABILE				→ DIFFICILE			
RENDIMENTO	Qxp™		Qxp Elevata resa. Tagli più veloci.								
	CONTESTOR GT® / XL™ Resa superiore nelle applicazioni normali.										
	ARMOR® Rx®+ Lunga durata. Interrotto/A pacco.										
	LENOX Rx®+ Ideale per il taglio di profili li&pacchi.										
RENDIMENTO	CLASSIC PRO™ Lunga durata ed estremamente versatile						CLASSIC PRO				
	LENOX CLASSIC® Da 19mm e più alte.							LENOX CLASSIC			
	DIEMASTER 2® Da 12.7mm e più basse.							DIEMASTER 2			

SCEGLIERE IL PASSO DELLA LAMA

1. Determinare forma e dimensione del materiale da tagliare.
2. Utilizzare la tabella adatta (quadro pieno, tondo pieno o tubo/interrotto).
3. Leggere il passo più vicino alla misura da tagliare.

QUADRO/RETTANGOLO PIENO Individuare Larghezza di taglio (W)



Larghezza/altezza di taglio (W)



	LARGHEZZA/ALTEZZA DI TAGLIO (W)																				
POLLICI	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	.7/1.0								

TONDO PIENO Individuare il diametro (D)



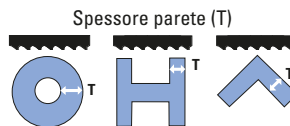
Diametro (D)



	DIAMETRO (D)																				
POLLICI	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	.7/1.0								

TUBI/PROFILI/TRAVI

Individuare lo spessore della parete (T)

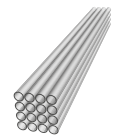


Spessore parete (T)

	WALL THICKNESS														
POLLICI	.05	.10	.15	.20	.25	.30	.40	.50	.60	.70	.80	.90	1	1.5	2
MM	1.25	2.5	3.75	5	6.25	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	37.5	50
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4			2/3				

MATERIALI A FASCIO/PACCO:

seleziona l'appropriato numero di denti per pollice (DDP) per i materiali a fascio o pacco, trova la dentatura raccomandata (DDP) per un singolo pezzo e scegli una dentatura più larga per il taglio a pacco



COME SCEGLIERE LA LAMA AL CARBURO DI TUNGSTENO

ALTO RENDIMENTO	ALLUMINIO	ACCIAI A BASSO CARBONIO	ACCIAI CON ALTO CARBONIO	ACCIAI IN LEGA	ACCIAI PER CUSCINETTI	ACCIAI DA STAMPI	ACCIAI DA UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE NICKEL (INCONEL®)
	FACILE ← LAVORABILE → DIFFICILE									
	ARMOR® CT BLACK Per elevate prestazioni									
	LENOX MAX CT™					LENOX MAX CT Per elevate prestazioni su materiali difficili				
	TRI-TECH CT™					TRI-TECH CT Lama stradata per taglio di materiali difficili				
	TRI-MASTER®					TRI-MASTER Lama versatile per diverse tipologie di materiali				

APPLICAZIONI SPECIALI	LEGNO	COMPOSITI	ALLUMINIO (compreso Alluminio estruso)	MATERIALE TEMPRATO (Compreso aste temprate per cilindri)	COPERTONI (Composite, copertoni etc..)
	FACILE ← LAVORABILE → DIFFICILE				
	LENOX HRc® HRC per il taglio di materiali temprati				
	CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL / XLE		Prestazioni superiori nel taglio di materiali da fonderia		
	TRI-MASTER®				
	MASTER-GRIT®		MASTER-GRIT Lama versatile per diverse tipologie di materiali		

SELETTORE DENTI IN METALLO DURO

LENOX MAX CT • LENOX CAST MASTER XL • LENOX CAST MASTER XLE

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO															
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	
											0.6/0.8				
									0.9/1.1						
							1.0/1.4								
					1.4/2.0										
	2/3														

ARMOR CT BLACK

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO															
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	
											0.9/1.1				
								1.4/1.6							
						1.8/2.0									
	2.5/3.4														

TRI-TECH CT

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO															
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	
											0.6/0.8				
									0.9/1.1						
							1.4/2.0								
					1.8/2.0										
	2.5/3.4														

TRI-MASTER • LENOX HRc • CAST MASTER

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO															
POLLICI	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+	
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	
									1.2/1.8						
							1.5/2.3								
					2/3										
	3														
	3/4														

ARMOR® CT BLACK

Per elevate prestazioni di taglio

ALTIN ARMOR® PER VELOCITA' E PRODUTTIVITA'

Alluminio, Titanio e Azoto combinati per formare un rivestimento duro e resistente, che protegge ogni dente

LAMA CON RIPORTI DI CARBURO



ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)			
POLLICI	MM	0.9/1.1	1.4/1.6	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•	•
2 x .063	54 x 1.60		•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•*		
3 x .063	80 x 1.60	•*			

* = 10 Degree Rake Angle



TRI-TECH CT™

Lama stradata per materiali difficili da tagliare

TAGLI DIRITTI, NIENTE PINZATURA DEL CORPO LAMA

La Stradatura elimina il bloccaggio della lama nei materiali fortemente tensionati. L'ampia stradatura la rende adatta anche alle macchine basculanti

ELEVATA VERSATILITA'

Taglia dagli acciai alto tensionati fino alle superleghe a base nickel

L'angolo di spoglia positivo permette maggior durata e resistenza al tagliente

LAMA CON RIPORTI DI CARBURO DI TUNGSTENO



ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)				
POLLICI	MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•	•	•
2 x .063	54 x 1.60		•	•†	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60		•	•†		
3 x .063	80 x 1.60	•	•†			

† = Disponibile con stradatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio.



MAX CT™

Eccellenti prestazioni di taglio sulle leghe del settore aerospaziale

ECCEZIONALE DURATA DELLA LAMA

La dentatura multi-chip bilancia il carico dei trucioli e riduce gli sforzi di taglio. La tecnologia di saldatura di nuova generazione previene l'usura prematura dei denti

TAGLI PIÙ RAPIDI E DRITTI

Gli angoli positivi di taglio facilitano la penetrazione dei denti nei metalli particolarmente difficili

La geometria ottimizzata della gola incrementa la forza e consente di ottenere tagli più dritti

FINITURA ECCELLENTE

la microfinitura dei denti in carburo presenta una finitura eccellente che garantisce il taglio perfetto del materiale



ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)			
POLLICI	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•	•
2 x .050	54 x 1.27			•	•
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•	•	
3 x .063	80 x 1.60	•			



TRI-MASTER®

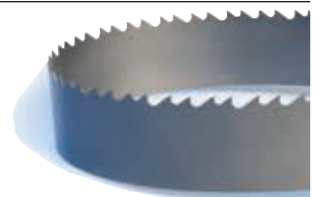
Lama in carburo di tungsteno molto versatile

RETTIFICA DI PRECISIONE CON TRIPLICE TAGLIANTE

Tagli lisci, finitura ottima

NUOVO DORSO IN ACCIAIO AD ALTO RENDIMENTO

Per una eccellente resistenza allo snervamento



FORMA DEL DENTE		VARI-TOOTH®				STANDARD
ALTEZZA E SPESSORE		TPI				TPI
POLLICI	MM	1.2/1.8	1.5/2.3	2/3	3/4	3
1/2 x .025	12.7 x 0.64					•
3/4 x 0.35	19 x 0.9					•
1 x .035	27 x 0.90			•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07		•	•	•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•		•	•	•
2 x .063	54 x 1.60	•		•		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•				
3 x .063	80 x 1.60	•				



CAST MASTER™

Prestazioni superiori nel taglio in fonderia

ECCEZIONALE DURATA DELLA LAMA

Lama con denti in metallo duro appositamente studiata per il taglio di alluminio e materiali non ferrosi

L'elevata precisione nell'affilatura previene la formazione del deposito di trucioli sui denti

RIDOTTA PRESSIONE NEL TAGLIO

La particolare geometria del dente permette alte velocità di taglio. Il disegno del dente 'multi-chip' riduce le vibrazioni e la forza necessaria per l'avanzamento del pezzo, anche nel taglio manuale.

CORPO LAMA CON MAGGIORE RESISTENZA ALLE FORTI SOLLECITAZIONI

La speciale tipologia del corpo lama riduce le rotture garantendo un'elevata durata dell'utensile.



ALTEZZA E SPESSORE		TPI			
POLLICI	MM	2	2/3	3	3/4
1/2 x .025	12.7 x .64			•	
3/4 x .035	19 x .90			•*	•
1 x .035	27 x .90		•	•*	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	•	•	

• = Multi-chip design * = Stradata

LENOX HRC®

Lama in carburo di Tungsteno per materiali temprati

ALTA QUALITA' DELLA GRANA DEL CARBURO UTILIZZATO

Durata eccezionale

DISEGNO DEL DENTE RINFORZATO

0° angolo di spoglia. Maggiore resistenza alla rottura dei denti.

NUOVO DORSO IN ACCIAIO PER MOLLE OTTIMIZZATO

Per assicurare una resistenza prolungata allo snervamento.



FORMA DEL DENTE		VARI-TOOTH® DENTI PER		STANDARD
ALTEZZA E SPESSORE		POLLICE (DPP) TPI		DPP
IN	MM	2/3	3/4	3
1 x .035	27 x 0.90			•
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	
2 x .063	54 x 1.60	•		



CAST MASTER™ XL

Prestazioni superiori nelle applicazioni di taglio alluminio ad alta velocità

LUNGA DURATA DELLA LAMA A VELOCITÀ ELEVATE

Widia di grado speciale progettato per un'usura lenta durante il taglio dell'alluminio.

La dentatura multi-chip bilancia il carico dei trucioli e riduce gli sforzi di taglio.

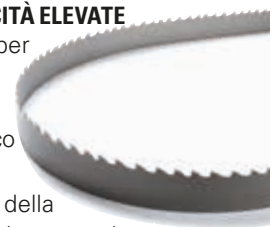
La tecnologia di nuova generazione della saldatura riduce la possibilità del distacco prematuro dei denti.

FINITURA ECCEZIONALE A VELOCITÀ DI TAGLIO SUPERIORI

L'affilatura di precisione previene l'accumulo di materiale sul tagliente. I denti sono affilati con angoli di spoglia molto positivi per penetrare facilmente e lasciare una finitura uniforme.

TAGLI DIRITTI NEI BLOCCHI DI GRANDI DIMENSIONI

L'acciaio del corpo ad alta resistenza e la geometria della gola la rende resistente allo sforzo, riducono al minimo l'impatto nel taglio con i guida-lama con ampia distanza tra loro.



ALTEZZA E SPESSORE		TPI			
POLLICI	MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	2/3
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•*	•*
2 x .063	54 x 1.60		•	•	
2-5/8 x .063	67 x 1.60		•	•	
3 x .063	80 x 1.60	•	•		

*Cast Master XLE - Disegnata per tagli in automatico di blocchi motori.

MASTER-GRIT®

Lame con filo di Carburo per il taglio di materiali abrasivi e trattati.

LE PARTICELLE DI CARBURO DI TUNGSTENO SONO LEGATE METALLURGICAMENTE

Disponibile con gole (per tagli di oltre 6.4mm Di spessore) e a filo continuo (per tagli di 6.4mm massimo). Preparazione del Filo tagliente.



PREPARAZIONE DEL FILO TAGLIANTE		A GOLE			CONTINUO
GRANA ALTEZZA E SPESSORE		media	medio-grossa	Grossa	media
POLLICI	MM				
3/8 x .025	9.5 x 0.64		•		
1/2 x .025	12.7 x 0.64	•	•		•
3/4 x .032	19 x 0.80		•		
1 x .035	27 x 0.90		•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	

QXP™

Lunga durata ad elevate prestazioni

ELEVATA RESA. TAGLI PIU' VELOCI

Sezioni piene da facili a lavorabili da tagliare. Una preparazione del dorso con un procedimento esclusivo incrementa la durata e resistenza della lama.

PENETRAZIONE CON UNA MINOR SPINTA DI AVANZAMENTO

Elevata positività del dente



ALTEZZA E SPESSORE		STANDARD DENTI PER POLLICE (DPP)					
POLLICI	MM	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
3/4 x .035	19 x 0.90					◆	
1 x .035	27 x 0.90			◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆	◆	◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆			
3 x .063	80 x 1.60	◆					

◆ = LENOX LXP® spec



CONTESTOR GT®

Lama bimetallica per elevate prestazioni di taglio

GT: DENTE RETTIFICATO

Taglia con pressione di avanzamento inferiore

TAGLIANTE IN ACCIAIO SUPER-RAPIDO

M-42 standard

DISEGNO UNICO DELLE GOLE

Che aumentano la rigidità del corpolama

UTILIZZATA DOVE LA PRECISIONE DI TAGLIO E LA DURATURA DELL'UTENSILE SONO PIU' IMPORTANTI



ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)					
POLLICI	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1 x .035	27 x 0.90				●	●	●
1-1/4 x .042	34 x 1.07			◆	◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆	◆	◆
2 x .050	54 x 1.27			◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60		◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆†	◆		
3 x .063	80 x 1.60	◆	◆	◆			

● = M-42 Dente fresato ◆ = M-42 Dente rettificato

† = Disponibile con stradatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale bloccino la lama durante il taglio.



ARMOR® Rx⁺

Progettata per produttività e lunga durata lama

ALTIN ARMOR PER PRODUTTIVITÀ E LUNGA DURATA DELLA LAMA

Alluminio, titanio e azoto combinati a formare un rivestimento duro e resistente per proteggere ogni dente dal calore e dall'usura con una barriera corazzata.

ARMOR assicura una bassa conduttività termica che convoglia il calore nei trucioli anziché nella lama o nel pezzo in lavorazione.



ALTEZZA E SPESSORE		TPI		
POLLICI	MM	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆†	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆	◆†	◆†
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	

† = Disponibile con stradatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale bloccino la lama durante il taglio

CONTESTOR XL™

Taglio ad alte prestazioni di metalli di grandi dimensioni difficili da tagliare

UNA MAGGIOR RESISTENZA ALL'USURA GARANTISCE UNA LUNGA DURATA DELLA LAMA.

nuovo acciaio rapido aumenta la durezza dei denti per una miglior resistenza all'usura abrasiva.

Il design controlla la formazione dei trucioli e riduce il calore e l'usura.



UNA MIGLIOR FORMAZIONE DI TRUCIOLI CONTRIBUISCE ALLA PENETRAZIONE DELLA LAMA IN METALLI DIFFICILI DA TAGLIARE.

Altezze variabili dei denti e set multilivello creano trucioli stretti e profondi.

L'elevato angolo di taglio riduce la forza di taglio.

DESIGN OTTIMIZZATO PER TAGLI PIÙ DIRITTI DI BLOCCHI DI GRANDI DIMENSIONI

LARGHEZZA X SPESSORE		DENTI PER POLLICE					
POLLICI	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x .042	34 x 1.07				◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27			◆	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60		◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆			
3 x .063	80 x 1.60	◆	◆				

LENOX *Rx*^{®+}

Ideale per il taglio di tubi, profili e a pacco

DESIGN DEL DENTE RINFORZATO PER UNA MAGGIORE DURATA DELLA LAMA.

Esclusivo profilo del dente brevettato
Maggiore efficacia nei tagli interrotti.

Elimina la rottura del dente. Riduce la possibilità di rottura denti Esclusiva sequenza di stradatura/ passo dei denti brevettata

RIDUCE AL MINIMO LE VIBRAZIONI E BILANCIA IL CARICO SUL DENTE

In questo modo vengono eliminate le armoniche e i livelli di emissione del rumore si riducono sensibilmente. Tagliante del dente in acciaio rapido M-42



ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		TPI				
		2/3	3/4	4/6	5/8	10/14
5/8 x .032	16 x 0.80					*
3/4 x .035	19 x 0.90			◆	◆	
1 x .035	27 x 0.90	◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆†	◆†	◆†	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆†	◆†	◆†	◆	
2 x .050	54 x 1.27	◆	◆†	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60	◆†	◆†	◆		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆†	◆†	◆		

*= Matrix edge

†= Disponibile con stradatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio

LENOX *CLASSIC*[®]

La lama ideale per tagli diversificati

DENTE RINFORZATO BREVETTATO

Per resistenza allo strappo dei denti

TAGLIANTE IN ACCIAIO M-42

Per una maggiore durata

PER UNA MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

Taglia fi no a 10 volte piu' a lungo

GOLA POCO PROFONDA

Per aumentare la rigidita' del corpolama

DISPONIBILE ANCHE CON STRADATURA MAGGIORATA PER EVITARE LA CHIUSURA DEL MATERIALE



FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		TUFF TOOTH™ TPI		VARI-TOOTH® TPI			
		4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14
3/4 x .035	19 x 0.90	◆	◆	◆	◆	◆	◆
1 x .035	27 x 0.90		◆	◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆		◆	◆	

FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		WAVY TPI		HOOK TPI
		14	18	3
3/4 x .035	19 x 0.90	◆	◆	◆
1 x .035	27 x 0.90		◆	

CLASSIC PRO™

La lama multiuso per il taglio in produzione

DURATA ECCEZIONALE DELLA RESA LAMA

Il trattamento speciale del corpo lama aumenta la resistenza alla fatica e riduce al minimo le rotturedel nastro.

La robustezza del M42 fornisce un resistenza superiore al calore ed all'usura del dente



ESTREMAMENTE VERSATILE

Taglia una vasta gamma di metalli, dagli acciai a basso carbonio agli acciai legati.

Il design avanzato consente il taglio di acciai solidi e strutturali. La spoglia positiva del dente migliora la velocita di taglio anche su segatrici con forza di avanzamento limitato.

RENDIMENTO COSTANTE TAGLIO DOPO TAGLIO

La geometria unica dei denti minimizza il rumore e le vibrazioni fin dal primo taglio e tagli lisci e dritti anche tagliando più pezzi alla volta o sezioni larghe.

FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		DPP				
		1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
1 x .035	27 x 0.90		◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆	◆	◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆	◆	◆†	◆	◆
2 x .050	54 x 1.27		◆	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆†	◆†	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆†	◆†		

† = Disponibile con stradatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio.



DIEMASTER 2®

Progettata per taglio di contornatura

STUDIATA PER TAGLIARE AD ALTA VELOCITA'

Taglia come minimo due volte piu' rapidamente

PER APPLICAZIONI GENERICHE CON AVANZAMENTO MANUALE PER UNA MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

Taglia fi no a 10 volte piu' a lungo delle lame acciaio al carbonio



FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		VARI-TOOTH® TPI				STANDARD TPI				HOOK TPI		
		6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6
1/4 x .025	6.4 x 0.64		◆	◆								◆
1/4 x .035	6.4 x 0.90		◆									◆
3/8 x .025	9.5 x 0.64			◆	◆							
3/8 x .035	9.5 x 0.90					◆					◆	◆
1/2 x .025	12.7 x 0.64	◆	◆	◆	◆		◆	◆			◆	◆
1/2 x .035	12.7 x 0.90					◆	◆			◆	◆	◆

LENOX RX⁺

Ottimizzato per applicazioni di taglio pull-down, semi automatiche e a gravità

NOVITÀ

LAMA A LUNGA DURATA

Il profilo dei denti più ampio aumenta la resistenza e riduce al minimo l'usura dei denti. Il design dei denti robusto riduce la scheggiatura dei bordi e migliora la resistenza all'usura. Lo spessore ridotto della lama rimuove meno materiale e genera meno calore.

TAGLIO RAPIDO ED EFFICIENTE SU PROFILATI E TUBI

L'angolazione di taglio positiva e lo spessore ridotto della lama aumentano la velocità di taglio.

TAGLIO SILENZIOSO, MENO VIBRAZIONI

Sequenza set/passato dei denti ottimizzata

LARGHEZZA X SPESSORE		TPI		
IN	MM	5/7	6/10	10/14
3/4 x 0,035	19 x 0,90		◆	◆
1 x 0,035	27 x 0,90	◆	◆	◆



APPLICAZIONE

Acciai al carbonio
Acciai per profilati
Tubi in acciaio Inox



LENOX RX⁺

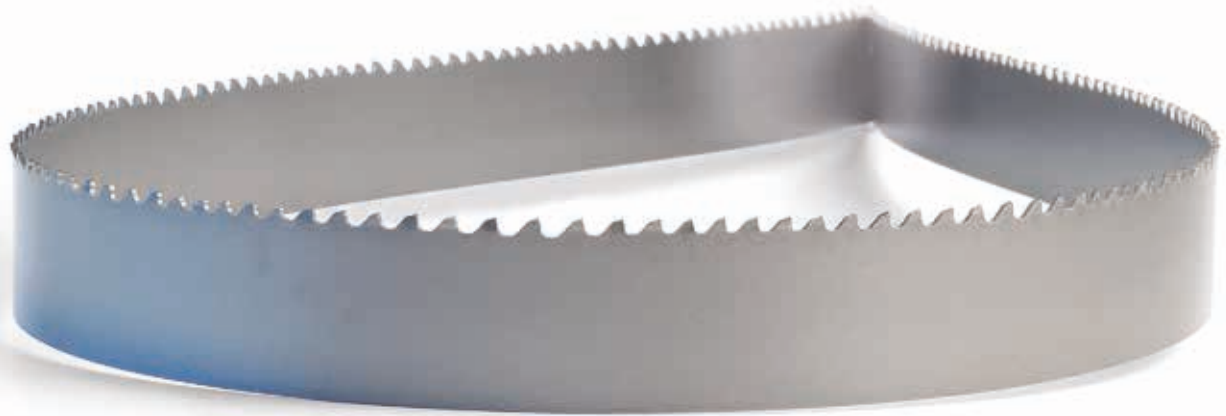
Prodotto per il taglio di profilati, tubi ed a fascio

LAMA A LUNGA DURATA E SOLIDITÀ ESTREMA

Un profilo brevettato dei denti per resistere alla rottura, anche a velocità di avanzamento più elevate

TAGLIO SILENZIOSO, MENO VIBRAZIONI

Sequenza set/passò dei denti ottimizzata



LARGHEZZA X SPESSORE		TPI						
IN	MM	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14
5/8 x 0,032	16 x 0,80							*
3/4 x 0,035	19 x 0,90			◆		◆	◆	◆
1 x 0,035	27 x 0,90	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	◆†	◆†	◆†		◆		
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	◆†	◆†	◆†		◆		
2 x 0,050	54 x 1,27	◆	◆†	◆		◆		
2 x 0,063	54 x 1,60	◆†	◆†	◆				
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	◆†	◆†	◆				

*= Matrix Edge

†= Disponibile con stradatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio

◆= NOVITÀ Specifiche per applicazioni di taglio pull-down, semi automatiche e a gravità

APPLICATION

Carbon Steels
Structural Steels



BAND-ADE®

Fluido da taglio semisintetico

- Aumenta la vita lama**
- Eccezionale refrigerazione**
- Aumenta la produttività**
- Rispetta l'ambiente**
- Le superfici trattate possono essere saldate o verniciate**



MACHINE CLEANER

Prepara la vostra vasca del liquido refrigerante all'utilizzo dei prodotti Lenox

- Pulisce la macchina tra i cambi del liquido refrigerante**
- Aumenta la vita del liquido refrigerante**
- Previene la contaminazione del liquido stesso**



LENOX LUBE®

Lubrificante sintetico per applicazioni spray

- Aumenta la vita utensile**
- Rispetta l'ambiente**
- Riduce i costi**
- Ottimizza le performance su materiali ferrosi**
- Le superfici possono essere saldate e verniciate**
- Da usare con Micronizer o Micronizer**



NOI VI OFFRIAMO PIÙ DI UNA LAMA

GTO PROVE A RENDIMENTO DELLA LAMA

Vi consiglieremo la lama giusta per le vostre esigenze, se la lama non darà i risultati vi verrà rimborsata. Questo è il GTO della Lenox.

IL CONTROLLO DELLA VOSTRA SEGATRICE PER MIGLIORARE LA RESA

I nostri tecnici istruiti in Lenox effettueranno il controllo di 13 punti della segatrice ottimizzando le performance della lama e della macchina stessa.

SEMINARI PER AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ

I nostri tecnici tengono dei seminari presso le vostre aziende per aumentare l'efficienza dei vostri operatori e minimizzare i tempi di fermo macchina.

SUPPORTO TECNICO TELEFONICO

chiamando il numero verde, Lenox ha un Servizio di Tecnici professionisti che vi potrà consigliare la lama più appropriata per il lavoro che dovrete fare, e spiegarvi come rendere il vostro lavoro più semplice, facendovi risparmiare tempo e denaro.

Servizio Clienti + 39 (0) 029 129 4744

E-mail: bandsaw@lenoxtools.eu



SAW MASTER™

Fluido da taglio sintetico

- Allunga la vita lama e permette tagli più veloci**
- Rifiuta quasi tutti gli oli o fluidi idraulici vaganti**
- Può essere usato con le acque più dure**
- La superfici possono essere saldate e verniciate**
- Basse formazioni di schiume**



CIAI LUBE®

Alta lubrificazione con applicazioni spray

- Lavora in modo efficiente su tutti i tipi di materiali**
- Aumenta la produttività**
- Aumenta la vita dell'utensile**
- Contiene i costi**
- Da usare con Micronizer e Micronizes Jr.**



SAWCALC®

Sistema con accesso tramite sito web per le vostre esigenze di taglio

FATTO SU MISURA ALLE ESIGENZE DI TAGLIO, TROVERETE LE PIÙ ACCURATE RACCOMANDAZIONI PER OTTIMIZZARE LA VITA LAMA.

Identificherà la giusta lama Lenox per il vostro lavoro. Determinerà i corretti parametri per soddisfare le vostre esigenze di taglio.

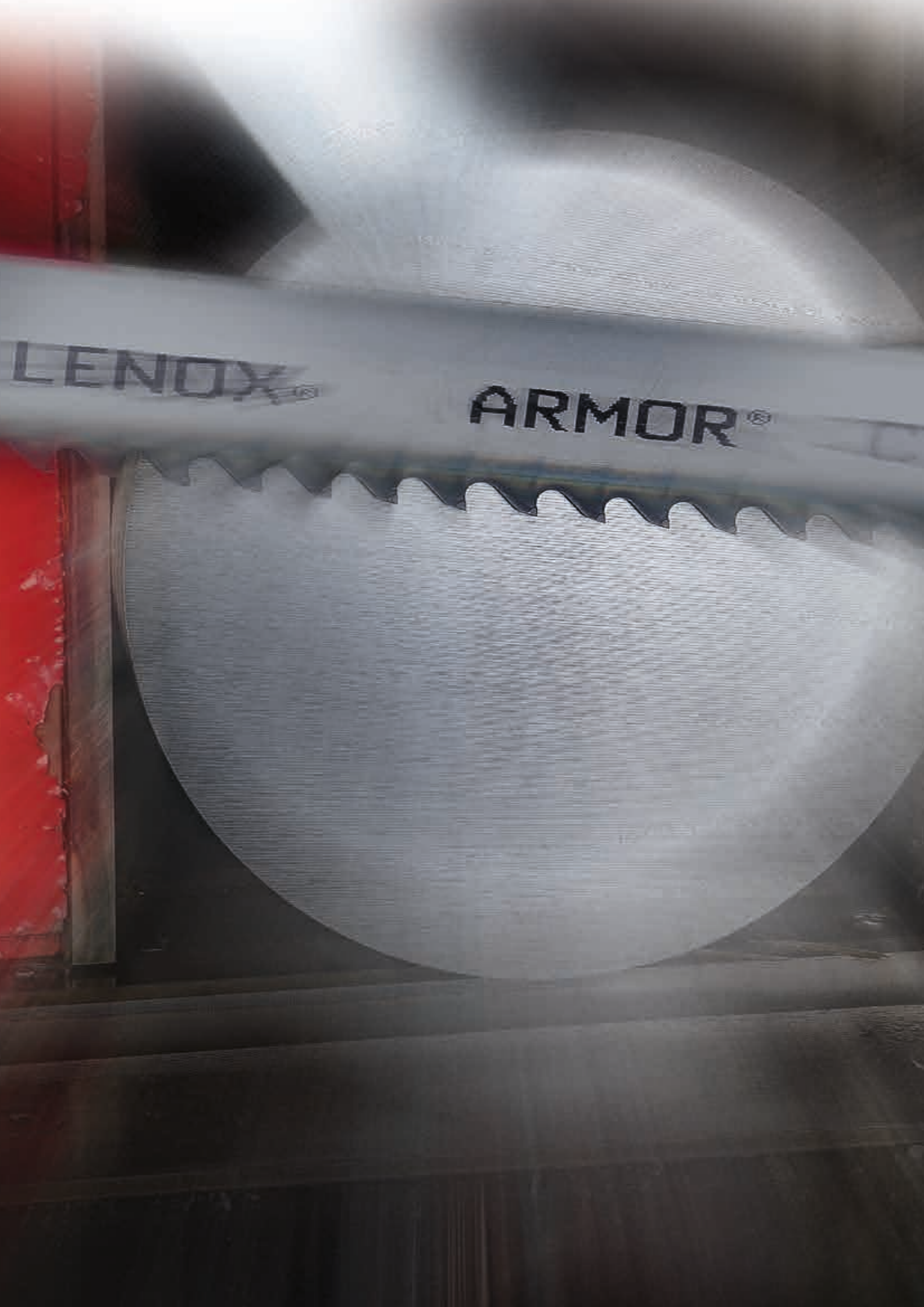
Alta tecnologia, con soluzioni ingegneristiche. Costruito sulla base di anni di esperienza. Con oltre 35.000 metalli e 9000 programmi per le lame inseriti dentro.

Molto facile da usare e in modo gratuito, e continuamente aggiornato.

Saw-Calc è regolarmente aggiornato e include le ultime macchine, metalli e prodotti Lenox.

LENDIX®

ARMOR®



NWL Austria GmbH

Schottenring 14,
A-1010 Vienna
Austria
Tel: +43 (0)1206 09 1075

NWL Belgium B.V.B.A

Industriepark-Noord 30
Sint-Niklaas 9100
Belgium
Tel: +32 22008352 / +3222008353
+3222008354 / +3222008355

**Newell Rubbermaid
Czech Republic s.r.o.**

Perlova 371/5
Prague 1, Stare Mesto 110 00
Czech Republic
Tel: +420239014996

NWL Denmark Aps

Stamholmen 155, 2nd floor
2650 Hvidovre
Denmark
Tel: +4543682212

NWL Finland OY

c/o Asianajotoimisto DLA Piper
Finland OY Fabianinkatu 23
Helsinki 00130
Finland
Tel: +358972519252

NWL France SAS

738, rue Yves Kermen
Boulogne-Billancourt 92100
France
Tel: +33 (0) 146 842 381

NWL Germany GmbH

Albert-Einstein-Ring 17-21
22761 Hamburg
Germany
Tel: +49 (0)69 380 789 437

**Newell Rubbermaid
Hungary Trading Ltd.**

Csorsz u. 49-51
Budapest H-1124
Hungary
Tel: +3617779880

NWL Italy Srl

Viale Edoardo Jenner 55
Milan 20159
Italy
Tel: +39 (0) 029 129 4743

NWL Luxembourg S.à r.l

412F route d'Esch
L-1030
Luxembourg
Tel: +33 (0) 157 323 572

NWL Norway AS

c/o Advokatfirma DLA Piper
Norway DA
Olav Vs gate 4
Oslo 0114
Norway
Tel: +4724159924

Newell Poland Services Sp. z o.o.

61-894 Poznań
Plac Andersa 7
Poland
Tel: +48223060213

Rubbermaid Portugal Lda

Largo S. Carlos, No. 3
1200-410 Lisbon
Portugal
Tel: + 33 (0) 157 323 572

Newell Spain, S.L.

Av. Burgos 12, 2ª planta
28036 Madrid
Spain
Tel: +34 (0) 910 507 251

Newell Rubbermaid Sweden AB

c/o DLA Nordic Box 7315
Stockholm 1039
Sweden
Tel: +46851761670

NWL Switzerland Sàrl

Chemin de Blandonnet 10
1214 Vernier
Switzerland
Tel: +44511 8342 / 43

Newell Rubbermaid UK Limited

Halifax Avenue - Fradley Park
Lichfield Staffordshire WS 13 8SS
United Kingdom
Main Tel: +44 (0) 1543 44 70 01
Customer Service Tel: 0844 412 1190,
0344 4121190
Customer Service Fax: 0844 412 1184,
0344 4121184

Sanford LLC

Letnikovskaya Street 2, Building 1,
Moscow 115114
Russian Federation
Tel: +48 61 63 98 153

**Newell Rubbermaid Kirtasiye Ticaret
ve Sanayi Limited Sirketi**

Huzur Mah Fazil Kaftanoglu Cad.
No. 7/1 Seba Is Merkezi, Seyrantepe
Sisli
Istanbul, Turkey
Tel: +48 61 63 98 160

Newell Rubbermaid Middle East FZE

Dubai Airport Free Zone Building 6W
Block B, Office 640, P O Box 54554
Dubai, United Arab Emirates
Tel: +48 61 63 98 160

NWL South Africa (Pty) Limited

150 Fleming St.,
Meadowdale Gauteng 1614
South Africa
Tel: +48 61 63 98 160

LENOX 

Servizio Clienti + 39 (0) 029 129 4744
www.lenoxtools.eu

Newell Poland Services Sp. z.o.o
Plac Andersa 7
61-894 Poznań, POLAND

A **NewellRubbermaid** Brand